

Legierungstabelle



SANDER
Präzisionsdruckguss

Mechanische und technische Eigenschaften Aluminiumdruckguss und Zinkdruckguss

Leg.	Legierungsbezeichnung nach DIN 1706		Zugfestigkeit Rm N/mm ²	Festigkeit	Besonderheiten
	numerisch	chemisch			
226 D	EN AC - 46000	EN AC - Al Si9 Cu3 (Fe)	240	gut	sehr gute Universallegierung
230 D	EN AC - 44300	EN AC - Al Si12 (Fe)	240	gut	hohe chem. Beständigkeit
231 D	EN AC - 47100	EN AC - Al Si12 Cu1 (Fe)	240	gut	hohe Warmrissbeständigkeit, gute Gießeigenschaften
239 D	EN AC - 43400	EN AC - Al Si10 Mg (Fe)	240	gut, ausgehärtet sehr gut	sehr gute Universallegierung
S-09	EN AC - 44400	Al Si9	220 - 280	gut	Bördelbar
S-36	EN AC - 43500	Al Si10 Mn Mg	250 - 290	gut	Wärmebehandelbar
M-59	EN AC - 51500	Al Mg5 Si2 Mn	310 - 340	gut	extrem belastbar, gute Korrosionsbeständigkeit
Z 410	ZP 5	GD - Zn Al4 Cu1	280 - 350	gut	hohe Maßhaltigkeit, dünne Wandstärken

Kontaktdaten

Pregelstraße 7
58256 Ennepetal
Tel: +49 2333 6092-0
Fax: +49 2333 6092-25
E-Mail: info@sander-druckguss.de

Weitere Legierungen auf Anfrage